

Fiche technique

Portes Battantes C58C

BATTANTS

Les battants sont constitués de deux parements en tôle d'acier de 1 mm, pliés, emboîtés et collés.

L'ensemble constitue un élément monobloc, stable. Les dimensions en largeur sont disponibles selon les standards usuels, (mini 420 et maxi 1290) les hauteurs répondent aux impératifs exacts des salles à construire. (Ht maxi 2510mm)

Les battants peuvent être de deux types :

- mono-affleurant par rapport à l'embrasure.
- simple ou doubles, égaux ou tièrcés.
- option : bi-affleurant par rapport à l'embrasure et à la cloison

REPLISSAGE DES BATTANTS

Le remplissage participe à la tenue du battant:

- laine de roche (130 kg/m³)

IMPOSTE

Les portes peuvent être toute hauteur ou équipées d'imposte. Ces impostes peuvent être de deux types :

- fixe, démontable
- ouvrante sur paumelles à roulement à billes

Dans les deux cas, les passages d'équipement procédés deviennent possibles dans pratiquement la limite de hauteur sous plafond.

RESISTANCE MECANIQUE - PAUMELLES

Entièrement collés, les battants offrent une grande résistance mécanique. Les paumelles, particulièrement sollicitées, sont à roulement à billes, permettant ainsi une résistance supérieure à 200.000 ouvertures/fermetures.

Types de finition :

- chromée (standard)
- acier inoxydable (option)
- Paumelles 3D invisibles (en option).

REGLAGE - HUISSERIE

L'huissérie est liée à la cloison par le même système que les panneaux entre eux, garantissant ainsi facilité de montage et interchangeabilité.

Huissérie soudée jusque 1500 mm de largeur.

EQUIPEMENTS

Vitrage :

- Double (2x6mm) affleurant sur châssis collé, siliconné.
dim : 60x550x750 ht.
- Verre Securit ou feuilleté.

Quincaillerie std intégrée :

Béquilles inox ou poignée de tirage inox + plaque de poussée inox, serrure GBS, contacteur de feuillure à bille inox, ventouse électromagnétique, platines de commandes, bavette retractable, automatique, ferme porte en applique.

Option :

Tout équipement du commerce, y compris gâches et serrures électriques (asservies, codées, accès par badge... nous consulter).

FINITION

Standard :

Peinture poudre polyester cuite au four à haute température (180°C).

Résiste à une exposition aux principaux agents chimiques pendant 8 heures :

Acide chlorhydrique - concentration 10 %
Acide nitrique - concentration 10 %
Acide phosphorique - concentration 5 %
Acide sulfurique - concentration 10 %
Soude caustique - concentration 10 %
Méthanol - Buthanol - Ethanol
Essence de térébenthine

Brouillard salin = pendant 200 heures
Eau distillée à 40°C = pendant 400heures

Autres agents : nous consulter.

FINITIONS SPECIALES

Option :

- Inox : toutes catégories d'inox et de qualité de surface

TEINTES

Selon nuancier Clestra, 17 teintes std, Autre sur approbation technique.

ETANCHEITE

Embrasure-cloison :

Selon les mêmes principes qu'entre les

panneaux de la cloison à laquelle appartient la porte :

- avec mastic silicone ou acrylique

Embrasure-battant :

par un joint périphérique tubulaire EPDM cellulaire

Battant-sol :

par une bavette montée dans l'épaisseur du battant. Cette bavette se relève automatiquement dès le début de l'ouverture afin de ne pas racler le sol et de s'user ainsi prématurément.

RESISTIVITE DE SURFACE

Performances identiques aux panneaux de cloison :

- Version standard : environ 1012 ohms carré.
- Version spéciale : de 105 à 108 ohms carré.

EQUIPOTENTIALITE

Embrasure-cloison :

l'embrasure étant reliée à la cloison par le même système que les panneaux entre eux, les performances sont identiques. Voir fiche technique de la cloison.

Embrasure-battant :

les paumelles étant entièrement en acier sur palier à roulement à billes, la continuité électrique est assurée entre embrasure et battant.

DEBIT DE FUITE

Porte simple 1mx2.1m , pression +:
5.4m³/h à 10Pa, 8.7m³/h à 20Pa, 14m³/h à 50Pa.

Porte double 2mx2.1m , pression +:
6.8m³/h à 10Pa, 10.5m³/h à 20Pa, 18.6m³/h à 50Pa.

Voir tests pour détails.

REACTION AU FEU

A2,S1,D0