

# Fiche technique

## Cloison SYLAB

### PANNEAUX

Les panneaux sont constitués de deux parements en acier électrozingué de 1 mm, assemblés sur des montants. L'ensemble constitue un élément monobloc stable, d'une épaisseur de 83 mm. Fabriqués principalement par panneautage, les parements présentent une très grande précision dimensionnelle.

Les dimensions en hauteur et largeur sont définies en fonction du plan de calepinage, de la modulation exacte du bâtiment et des salles à construire.

### JONCTIONS

Les panneaux sont reliés entre eux par des jonctions clipsées double ligne ou sont montés bord à bord avec une esthétique monoligne de 3 mm. Cette jonction comprend une liaison mécanique par système de clip ABS invisible qui maintient les panneaux.

### REPLISSAGE

Le remplissage ne participe pas à la tenue mécanique du panneau. Il peut être de plusieurs types :

- laine de roche (36 kg/m<sup>3</sup>)
- mousse extrudée
- mousse de polyisocyanurate

### RÉSISTANCE MÉCANIQUE

- Supportage, accrochage d'une charge maximum de 200 kg/ml.
- Choc latéral de 240 joules sans déformation ni déstabilisation de la cloison.

### RÉACTION AU FEU

- Standard = A2, S1, D0, non affaibli par d'éventuelles découpes.

Remplissage : laine de roche.

- Option = M1. Remplissage mousse. Dans ce cas, les découpes ramènent le classement au feu à celui de la mousse remplissant le panneau. Maintien du classement M1 par adaptation spéciale.

### ÉQUIPEMENTS

#### Vitrage

Double affleurant sur châssis ou collé.

#### Autres

Voir fiche spécifique.

### CAPACITÉ D'INTEGRATION

- Dans la jonction avec couvre-joint = 6 câbles ROV 2000 3 x 2,5 mm<sup>2</sup>.
- Dans l'épaisseur du panneau = 81 mm. Au-delà, panneau bi-bloc (en deux parties).
- Dans panneau technique accessible sans outillage spécial.

### FINITION

#### Standard :

peinture poudre 100% polyester cuite au four à haute température.

Résiste à une exposition aux principaux agents chimiques pendant 8 heures :

Acide chlorhydrique - concentration 10 %  
Acide nitrique - concentration 10 %  
Acide phosphorique - concentration 5 %  
Acide sulfurique - concentration 10 %  
Soude caustique - concentration 10 %  
Méthanol - Buthanol - Ethanol  
Essence de térébenthine

Brouillard salin = pendant 200 heures Eau distillée à 40°C = pendant 400 heures

Autres agents : nous consulter.

Revêtement testé et éprouvé aux net-

toyages par pulvérisation et fumigation H2O<sup>2</sup>.

### FINITIONS SPÉCIALES

#### Option :

Inox : toutes catégories d'inox et de finitions de surface.

### TEINTES

Selon nuancier CLESTRA.

### ÉTANCHÉITÉ

Renforcée avec mastic silicone.

### RÉSISTIVITÉ DE SURFACE

- Version standard : environ 1012 ohms carré.
- Version spéciale : de 105 à 107 ohms carré.

### ÉQUIPOTENTIALITÉ

La jonction clipsée entre panneaux assure la continuité électrique entre les principaux éléments constituant de la cloison.

### DÉBIT DE FUITE

Voir notice de calcul.



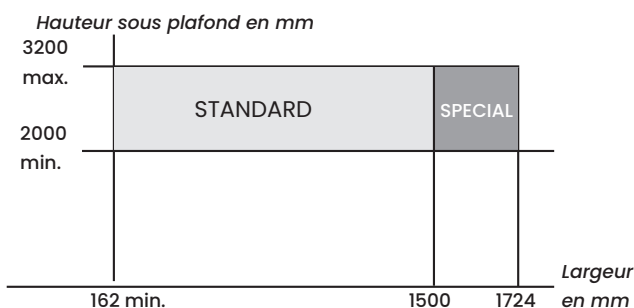
Visuel 3D de la cloison SYLAB.

## Dimensions panneau

Épaisseur panneau = 83 mm - Largeur des jonctions = 81 mm - Poids du panneau plein = 28 daN/m<sup>2</sup>.

Modulation et hauteur sous plafond sur mesure dans les limites suivantes :

#### PANNEAU AVEC PAREMENTS D'UN SEUL TENANT :



#### GRANDE HAUTEUR :

#### PANNEAU AVEC PAREMENTS EN PLUSIEURS PARTIES, DIT A COUTURE ET A STRUCTURE INTÉGRÉE (VOIR PLAN DE PRINCIPE) :

